

Att reparera glasfiber på våra gammelcorvetter (C1 - C3) är ett ofta återkommande ämne. Det är och kommer alltid att vara ett smutsigt hantverk.

REDIGERAT AV JANNE S MED
STAFFAN SÖLVBERGS TEXT OCH BILDER



ATT LAGA GLASFIBER, STEFAN VISAR HUR HAN GJORDE

Vi visar här ett exempel på hur man själv kan laga sprickor i en glasfiberkaross på en C3 Corvette. Och sprickor, ganska många, brukar det finnas i orenoverade gammelcorvetter efter 30 - 60 års användning.



1. Material och utrustning:
1. Polyesterplast
2. Härdare
3. Fiberduk
4. Pensel
5. Fin fiberroller
6. Aluminiumroller
7. Silvertejp
Även en vinkelslip med sliptrissa av sandpapper och ev glasfiber-spackel.



2. En spricka i gelcoaten och en i plasten.



3. Börja med att lösa upp lacken med lacklösningsmedlet.



4. Skrapa därefter bort lacken. Det är ganska lätt gjort med en spackel-skrapa. Håll skrapan som på bilden annars finns det risk att man gör jack i gelcoaten.

För att ge de av er tidningsläsare som efterlyser fler tekniska artiklar kommer här ytterligare ett försök att använda underlag (bilder och text) från klubbens nätforum. Vi får väl veta av era reaktioner om det var en bra eller dålig idé, då bildernas upplösning tyvärr inte medger att tryckas i större bildstorlek.

Staffan Sölvberg från Läckeby utanför Kalmar har på forumet och sin hemsida www.solvberg.se/veteraner beskrivit hur han har reparerat glasfiber på sin C3 Corvette och förberett den inför lackering. Han har välvilligt medgivit att vi får använda hans text och bilder till den här artikeln. Det finns som bekant olika idéer hur man kan reparera glasfiber, detta är en av dem.

Börja med att skrapa bort gammal färg med speciellt lacklösningsmedel för plastkarosser. Det bruna som syns när man har skrapat av färgen är gelcoatlagret (finns i flera färger, men på den här Corvetten är det brunt. Det är ett skikt som skyddar plasten. På bilen syns det tydligt när man har slipat igenom gelcoatlagret. Som tur är så finns det en grundfärg som "ersätter" den.

Ta sedan vinkelslipen med en sliptrissa av sandpapper. Slipa tills sprickan har blivit en glipa. Slipa

sedan ut kanterna till en mjuk övergång. Tvätta med acetone. Sätt silvertejp på baksidan om det går att komma åt.

Pensla på plast och lägg sedan på fibermattan. Därefter penslar man plast på fibermattan, vänta sedan en stund tills mattan har "löst upp sig". Rolla därefter med aluminiumrollen så att luften försvinner ur plasten. Man kan trycka lite lätt med penselspetsen om det är en för liten yta för att komma åt med rollen.

Lägg inte på mer än 2 lager åt gången. Vänta istället tills de två första lagren har torkat. Väntar du däremot mer än 24 timmar mellan de olika lagren så måste ytan ruggas upp med ett sandpapper. Glöm då inte att rengöra med acetone igen.

När du har byggt upp så tjockt lager som det behövs är det bara att slipa slätt med en planslip. Plasta sedan likadant på baksidan, men då behöver man bara rugga upp och tvätta ytan innan man plastar. Om det är större ojämnheter är det bara att rugga upp, tvätta och plasta igen. Är det däremot små ojämnheter går det att använda glasfiberspäckel. Det är i stort sett samma plast, fast istället för fiberduk är det finmalen fiber i. Det är anledningen till att glasfiberspäckel inte har någon hållfasthet. Använd därför det så lite som möjligt.



5. Skrapa bort all färg och tvätta rent väldigt noga. Inga rester får finnas kvar.



6

6. Här är det slipat med maskinen som ligger uppe till höger. Hålen i trissan gör att man lätt ser hur mycket man har slipat.



7

7. Rengör noga med aceton och pensla därefter på plast.



8

8. Lägg sedan på fibermattan.



9

9. Pensla sedan på plast och vänta sedan en stund tills fibermattan har "löst upp sig". Använd sedan en aluminiumroller för att få ur luften.



10

10. Använd sedan en fiberroller för att få det slätt och för att få bort överflödig plast. Låt det sedan torka.



11

11. Så här ser det ut när det är planslipat. Det blev små ojämnheter.

VI FORTSÄTTER MED DÖRRSPRINGORNA...



12

12. För att få det helt jämnt har jag spacklat med glasfiberspackel, istället för att plasta igen.



13

13. Här är spacklet nerslipat. Nu är den biten färdigt inför lack, om inte lackeraren säger annat.



14



15

15. Slipa sedan av kanten så att det precis går att stänga dörren. Stäng sedan dörren och plasta igen springan.



16

16. Planslipa sedan över hela tills det är jämnt och fint.

14. Slipa tunt några cm in på dörren och slipa mer ju närmre kanten du kommer, för att avsluta med noll (0) mm i ytterkant. Plasta sedan långt ut så att den nya plasten sticker ut en bit. Sedan måste man bygga upp med plast tills man har uppnått samma tjocklek som dörren hade innan man började slipa.



17

17. Såga sedan upp springan igen. Jag använde mig av en Dremel med en liten kapskiva. Det fungerade perfekt.



18

18. Slipa sedan kanten på karossen och lite på dörren, men ta absolut inte för mycket.



19

19. Slipa lite åt gången på dörren tills man precis får in en motorsågsfil. Fila sedan upp hela springan med den filen. På så vis har man fått en perfekt gli på 3 mm. Innan lackering, runda försiktigt av kanterna.



20
20. Detta är resultatet på förarsidan...



21
21... och detta är resultatet på passagerarsidan.

NU SÄTTER VI SLIPEN I EN DÅLIG FRAMSKÄRM...



22
22. Nu ska vi ta oss an den dåliga framskärmen.



23
23. Man slipar ur med en vinkelslip med sandpappertrissa så att man ser var den är skarvad. Därefter kan man använda ett stämjärn för att ta bort den gamla skärmen.



24
24. Så här ser det ut när den gamla skärmen är lossad. Slipa på limskenan så att den nya skärmen INTE ligger högre än plasten som den ska skarvas mot. Om skärmen ligger högre blir det problem att få det snyggt vid nocken högst upp på skärmen.



25

25. Passa sedan in skärmen som du vill ha den och fäst den med några skruvar. Det är viktigt att man passar in den riktigt noga för det tar bara 10-15 minuter innan limmet sitter. Tänk på att få den bra vid dörren, annars kan det bli onödigt mycket jobb. Man bör vara två man när man ska limma fast den.



26
26. Högerskärmen klar.

NU LAGAR VI MOTORHUVEN...



27

27. Huven var 1-2 cm lägre på mitten än vad den var uppe och nere när huven var stängd.



28

28. Detta var anledningen. Huven var knäckt på insidan. Den var även knäckt på några andra ställen på andra sidan, men där stämde den. Så det var bara att fixera den, kapa ur och plasta i nytt.



29

29. Börja med att lägga en regel längs skärmen för att kunna göra en mall. Väldigt enkelt: Dra ett streck, sätt en tejp över regeln, både på skärmen och på huven i samma höjd. Då vet man i vilken höjd regeln skall vara.



30

30. Med en sticksåg kan man ganska lätt såga längs strecket. Sätt sedan fast den med tvingar i höjd med tejpen.



31

31. Kapa därefter ur den dåliga plasten.



32

32. Ett par lager plast på insidan bör man nog ha för att den ska bli stabil och hållbar.



33

33. Ta sedan en bit plast som kapas lika stor som hålet, fast något längre. En skruv är perfekt för att ha något att hålla i. Nu är det bara att plasta på den biten och sticka in den i hålet. När plasten torkat är det dags att stänga huven för att se om den passar, vilket den gjorde. Då är det lättare att arbeta med den om man lyfter av den.



34

34. Plasta upp till rätt tjocklek och planslipa den. Stabilt och bra.



35

35. Detta är vad man kan hitta när man skrapar bort färgen. Spacklet måste bort och ersättas med plast och sprickan måste lagas på rätt sätt. Detta är ett av 16 ställen där karossen behöver plastlagas. Då är det bara räknat lagningar som är över 1 dm. Räkna inte alla småställen. Det är helt enkelt för många.

FLER NÖDVÄNDIGA PLASTLAGNINGAR...



36

36. Nu börjar det snart bli klart med plastningen.



37

37. Så här blev resultatet. Den rundade delen fick plastas upp på nytt, det gick inte att rädda den gamla plasten. Det bästa är att även plasta på baksidan. I bakstammen på Corvetter är det ganska lätt att komma åt.



38

38. Allt nerslipat och förberett för grundning av karossen. Nedan till vänster är Corvetten grundad och nedan till höger ser vi till sist Corvetten färdiglackerad. Snyggt jobbat Stefan.

